



Hydrauliköl

Schwer entflammbare Hydraulikflüssigkeit

- wasserlösliches Konzentrat ohne Formaldehyd
- ausgezeichneter Korrosionsschutz
- beständig gegen Bakterien- und Fungizidwachstum

EINSATZGEBIETE

HYDRANSAFE HFA E3 ist für den Einsatz in Hydraulikanlagen in feuergefährlichen Bereichen, in denen Brandschutzmaßnahmen erforderlich sind (Kokereien, Trocken- und Härteöfen, Druckgussmaschinen und in anderen Bereichen wie Bergbau usw.), entwickelt worden.

INTERNATIONALE SPEZIFIKATIONEN

ISO 6743-4 HFAE
ISO 12922

ANWENDUNGSVORTEILE

- bildet eine stabile Emulsion
- sehr guter Verschleißschutz
- verlängerte Wartungsintervalle (bis zu Faktor 6)
- Reduzierung der Instandhaltungs- und Betriebskosten (im Vergleich zu mineralölbasischen HFA-Emulsionen)
- hervorragender Korrosionsschutz

ANWENDUNGSHINWEISE

Die empfohlene Konzentration beträgt 3–5 % in demineralisiertem Wasser oder Leitungswasser bei einer Einsatztemperatur von 5 °C bis 55 °C.

EIGENSCHAFTEN*

Typische Kennwerte	Methode	Einheit	Wert
Aussehen	visuell		klar
Dichte bei 15 °C	ASTM D 1298	kg/m ³	890
Viskosität bei 40 °C	ASTM D 445	mm ² /s	34
Refraktometrischer Korrekturfaktor			1,1

* Die oben genannten Kennwerte sind mit einer üblichen Toleranz in der Produktion erhalten und keine Spezifikation.